



GIORI





Macchina semi-automatica per il montaggio dei mops in cotone , tessuto sintetico, Spunlace e microfibra, con supporti in plastica e metallo per l'utilizzo domestico e professionale. Il supporto inferiore (forcella) deve essere del tipo a due pioli.

Un operatore inserisce manualmente i supporti (cappuccio e forcella) nella pressa meccanica che azionata da una pulsantiera bi-manuale li assembla dando inizio al ciclo di lavoro automatico .

Una unità di traino con una pinza pneumatica, traina il mazzo dei fili di cotone provenienti da un magazzino esterno alla macchina.

Contemporaneamente alla fase di assemblaggio, la unità di taglio divide il mop ottenuto poi scaricato in automatico su di uno scivolo.

Le fibre del mop devono essere piegate e le aggiustate manualmente al confezionamento.

Caratteristiche:

Montaggio varie forme di cappuccio e forcella in plastica .

Controllo funzioni principali da touch screen.

Misura variabile della lunghezza del mop (max 500 mm).

Taglio automatico del materiale.

Pressa di montaggio meccanica.

Scarico automatico del prodotto finito su scivolo.

L'utilizzo della macchina necessita l'impiego di un operatore.



Semi-automatic mops assembly machine. Suitable to process different raw materials as cotton, no woven, Spunlace and microfiber. Designed to assembly mops with plastic caps and forks. The fork must be the two pins kind.

Caps and forks are loaded manually by one operator in the mechanical press. The safety during the assembly is secured by two hands command used to operate the press.

Drawing unit equipped with a robust and high capability clamp to draw the raw material supplied by the machine inlet.

During the assembly phase the cutting unit proceed to separate the finished mop that falls on an outlet chute.

To obtain a well arranged mop may be usefull to operate a raw material adjustment by hand during the packaging process.

Technical characteristics:

Suitable to assembly different shapes of plastics caps and forks on several raw materials as cotton yarn, no woven strips, spunlace and microfiber.

Main function and setup operated by touch screen.

Mop length settable by touch screen.

Automatic mop cut.

Pneumatic driven press.

Automatic mop unloading on a outlet chute.

Machine operated by one operator.



Máquina semiautomática para el montaje de mops en algodón tejido sintético , Spunlace y microfibra , con soportes de plástico interna. El soporte inferior (horquilla) debe ser del tipo de dos clavijas.

Un operador introduce manualmente los soportes(grapa y horquilla) en la prensa mecanica queaccionada de un sistema bi - manual los ensambla dando inicio al ciclo de trabajo automático. Una unidad de jale con pinza neumática , jala el mazo de hilos de algodón de un almacén exterior de la máquina .

Simultáneamente con la fase de montaje, la unidad de corte divide la fregona obtenida y después la descarga automáticamente en una plataforma de descarga.

Las fibras de la fregona deben estar dobladas y ajustadas manualmente al empaque .

Especificaciones:

Montaje de las diversas formas de la tapa de plástico en el hilo de algodón, tiras de tela y Spunlace no tejido.

Control de las funciones principales a través de la pantalla táctil.

Medida variable de la longitud de la fregona (máx. 500 mm).

Corte automático del material .

Montaje del producto con prensa neumática .

Descarga automática del producto acabado en un canal de descarga.

El uso de la máquina requiere el uso de un operador .



Machine semi - automatique pour l'assemblage des balais en coton , tissu synthétique , Spunlace et microfibre , avec des supports en plastique et en métal pour la maison et l'utilisation professionnelle . Le support inférieur (fourche) doit être du type avec deux chevilles .

Un opérateur entre manuellement les médias (tasse et fourche) dans la presse mécanique qui fonctionne à partir d'un panneau de contrôle les assemble à partir du cycle de travail automatische bimanuelle .

Unité d'entraînement avec un dispositif de préhension pneumatique tire le bouquet de fils de coton à partir d'un entrepôt à l'extérieur de la machine.

Simultanément à l'étape de l'assemblage , l'unité de coupe divise le balai obtenu alors automatiquement téléchargée sur un plan de la goulotte .

Les fibres des balais doivent être pliés et réglés manuellement à l'emballage .

Spécifications:

Montage diverses formes de bouchon en plastique sur les fils de coton , des bandes de tissu et Spunlace non - tissé .

Contrôler les fonctions clés de l'écran tactile .

Mesurer la longueur de la variable balai (max 500 mm) .

Coupe automatique du matériau .

Appuyez sur la mécanique de montage .

Déchargement automatique du produit fini de chaque ravin .

L'utilisation de la machine exige l'utilisation d'un opérateur.

q a l i l o

Machine model	Technicals specifications										
	V / Hz	Kw	L / min.	Length mm	Width mm	Height mm	Weight kg	Pcs / h	mm	/ Machine	
Galileo	380 / 50 220 / 60	1,5	150	2680	1250	1680	1050	1200	Min. 150 Max. 500	1	
Galileo 20	380 / 50 220 / 60	1,5	160	2680	1250	1680	1060	1400	Min. 150 Max. 500	1	
Galileo 25	380 / 50 220 / 60	2,7	190	2680	1250	1680	1200	1600	Min. 150 Max. 500	1	