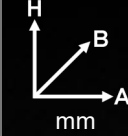


Technical specifications -

Machine model	Electrical connect.	Power absorbed	Air consumption	Dimensions Dimensioni	Weight	Product length	Product width	Needles	Pcs / min	Operators
Modello macchina	Connessione elettrica	Potenza assorbita	Consumo aria		Peso	Lunghezza prodotto	Larghezza prodotto	Aghi	Pezzi/min	Operatori
	V / Hz	Kw	NI / min.	mm	Kg	mm	mm	n°	n°	n°
Kentucky 4 DN	380 / 50 220 / 60	3,5	100	A 6000 * B 2100 H 2060	1900	Max. 1200 Min. 600	Max. 190 Min. 100	2	6-7	0
Kentucky 4 SN	380 / 50 220 / 60	3,5	100	A 4950 B 2100 H 2060	1700	Max. 1200 Min. 600	Max. 190 Min. 100	1	4	0

* Packaging version - Versión empaque





We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- England
- Germany
- Greece
- Hungary
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- México
- Onduras
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela




MADE IN ITALY 

#32
97614V-WB-PCB





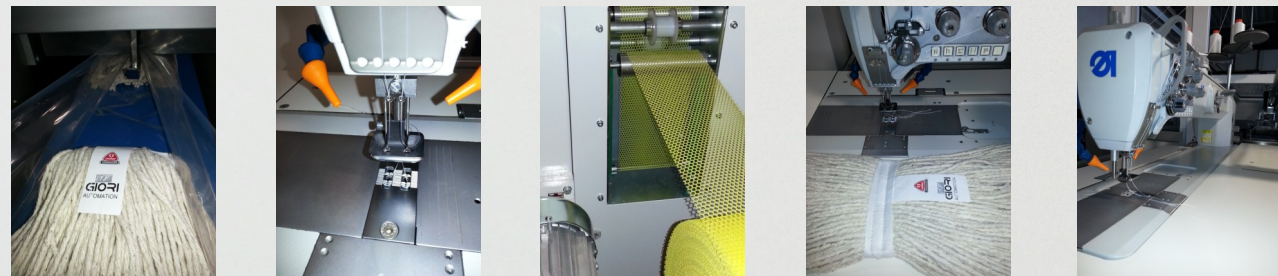
 **Kentucky 4** fully automatic electronic machine suitable for cutted wires with sewed center stripe mops.


Description of the machine and of the working cycle:

The machine is equipped with a drive unit with a pneumatic clamp designed for precise measurement introduction of either cotton wires or Spunlace stripes through an external storage that uses a single reel for easy and reliable supply. The mop center stripe is provided by an external reel and is cutted by a transversal placed blade. A cut unit with an high speed disk blade provides a precise cut of the cotton wires which are subsequently placed above the center stripe and folded automatically. The machine can be optionally equipped with a label printer and a transport unit that provides the alignment and positioning of the label in the center of the product. A clamp with Cartesian axis movement takes the mop into the sewing zone providing the necessary movements for a correct seam. The sewing unit is an ALDER-DUERKOP with either single or double needle (sold as an optional) able to place a lockstitch (ISO 301) equipped with an automatic wire cut at the end of the sewing procedure. A second mobile unit equipped with a pneumatic clamp lifts the finished product and brings it toward the "Flow Pack" packaging machine (optional) that performs the automatic packaging. Never left alone with our internet remote assistance service, which allows a prompt and deep access to the core electronics and sensors of the machine, helping the customer and the manufacturer to understand and solve the issues.

Main strenghts:

- Electronic PLC driven machine coupled with a latest generation Touch Panel system with a user friendly interface to drive the machine and define al the production settings (speed and sewing shape)
- Fully automatic machine that doesn't need any manpower.
- Safety devices helps the customer in running the machine totally safe and compliant to current CE regulations
- Power requirement: 3.5Kw
- Compressed air pressure requirement: 7 bar (100PSI)
- Compressed air flow requirement: ~150NI/min
- Maximum production rate: 5 pieces / minute



 **Kentucky 4** macchina elettronica completamente automatica per la produzione di mop con fili tagliati e banda centrale cucita.

Descrizione della macchina e del cicli di lavoro:

La macchina è dotata di una unità di traino con pinza pneumatica per la introduzione a misura di fili di cotone o strisce di Spunlace provenienti da un magazzino esterno dotato di bobine mono materiale. La banda centrale proveniente da rotolo esterno alla macchina è tagliata da una lama posizionata in senso trasversale. Una unità di taglio con lama circolare provvede al taglio dei fili di cotone depositandoli sulla banda centrale successivamente piegata in automatico. La macchina può essere dotata di stampante dell' etichetta e di una unità di trasporto che provvede del suo inserimento al centro del prodotto (unità optional). Una pinza con movimento ad assi cartesiani trasporta il mop nella zona della macchina da cucire eseguendo successivamente i movimenti necessari alla cucitura. La macchina da cucire utilizzata è una ADLER-DUERKOP (made in Germany) con sigolo o doppio ago (optional) per applicare un punto annodato (ISO 301), dotata di sistema automatico di taglio del filo al termine del processo di cucitura. Una seconda unità mobile dotata di pinza neumatica solleva e trasporta il prodotto finito depositandolo nella confezionatrice flow pack (optional) che esegue il confezionamento automatico. Mai soli con il nostro sistema di assistenza da remoto via cavo ethernet o wifi, il servizio permette di intervenire velocemente sul programma della macchina, comprendere e risolvere eventuali errori.

Caratteristiche principali:

- Macchina elettronica controllata da panel PLC con sistema Touch Panel per azionare la macchina e per impostare le variabili del ciclo (velocità, forma della cucitura).
- La macchina non necessita l'utilizzo di mandopera.
- Protezioni per garantire il funzionamento di sicurezza secondo le vigenti normative CE.
- Potenza elettrica assorbita: 3,5 Kw
- Pressione dell'aria compressa (essiccata e filtrata): 7 bar (100PSI)
- Flusso d'aria compressa: meno di 100NI/min
- Massima capacità di produzione : 5 pezzi / minuto

