



 **LEONARDO**



 **GIORI**

www.giori.it

made in italy



Macchina automatica per la produzione dei mop in cotone, tessuto sintetico, Spunlace e microfibra.

Descrizione:

Due unità (optional) con tramogge e nastri trasportatori alimentano costantemente di cappucci e forcelle i vibratori a chiocciola. Due manipolatori automatici inseriscono i supporti di plastica nella pressa meccanica che li assembla. Il supporto inferiore (forcella) deve essere del tipo a due pioli. Una unità di traino con due pinze a movimento alternato, traina il mazzo dei fili di cotone provenienti da un magazzino esterno alla macchina. Contemporaneamente alla fase di assemblaggio, una unità di taglio divide il mop ottenuto poi scaricato in automatico su di un nastro trasportatore. Le fibre del mop devono essere piegate e le aggiustate manualmente al confezionamento.

Caratteristiche tecniche:

- Alimentazione ed inserimento automatico dei supporti di plastica nella pressa meccanica.
- Controllo funzioni principali da touch screen.
- Taglio automatico del materiale e scarico del prodotto finito su nastro trasportatore.
- L'utilizzo della macchina NON necessita l'impiego di un operatore.



Automatic mops assembly machine, suitable to process different raw materials as cotton, no woven, Spunlace and microfiber.

Description:

Designed to assembly mops with plastic or steel caps and forks. The fork must be the two pins kind. Double automatic feeding system to operate the loading of caps and forks inside the vibrator loading device (Optional). Automatic caps and forks loading from vibrator conveyor by full automatic pick and place devices. Drawing unit equipped with double robust and high capability clamps to draw the raw material supplied by the machine inlet. During the assembly phase the cutting unit proceed to separate the finished mop that falls on an unload conveyer. To obtain a well arranged mop may be use full to operate a raw material adjustment by hand during the packaging process

Technical characteristics:

- Automatic feeding of caps and forks.
- Main function and setup operated by touch screen.
- Automatic mop unloading on a unload conveyer
- No operator is required to run the production process.



Máquina automática para el montaje de fregonas de algodón, tiras de tejido sintético, Spunlace y microfibra.

Descripción:

Dos unidades de tolvas (opcional) con cintas transportadoras alimentan constantemente de capuchas y horquillas vibradores en de caracol. Dos manipuladores automáticos introducen los soportes de plástico en prensa mecánica que los ensambla. El soporte inferior (horquilla) tiene que ser del tipo con dos espigas. Una unidad de adelantamiento con dos mordazas neumaticas jala los hilos de algodón provenientes de bobinas almacenadas sobre sus soportes afuera de la máquina. Simultáneamente la etapa de montaje, una unidad de corte divide la fregona obtenida después descargada automáticamente en una cinta transportadora. Las fibras de la fregona tienen que ser dobladas y ajustadas manualmente al momento del empaque.

Especificaciones:

- Alimentación e inserción automática de los soportes de plástico en la prensa mecánica.
- Control de las funciones principales directamente desde de pantalla táctil.
- Corte automático del material y descarga del producto acabado en la cinta transportadora.
- El uso de la máquina no requiere el utilizo de un operador.



Machine automatique pour monter les balais, en fils du coton, tissé syntetique no tissé, Spunlace et microfibre.













Description:

Deux unités (optionnel) trémies avec des bandes transporteuses et de façon constante insérer les capuchons et les fourchettes dans les unités de vibreurs spirale. Deux manipulateurs automatiques insérer les supports en plastique dans la presse mécanique qui les assemble. Le soutien inférieur (fourche) doit être du type à deux broches. Unité d'entraînement avec deux pinces à mouvement alternatif, à la traîne les fils de coton provenant d'une entrepôt à l'extérieur de la machine. Simultanément à l'étape de l'assemblage, une unité de coupe divise le balai obtenu, Décharge automatiquement sur une tapis roulant. Les fibres du balai doivent être pliés et réglés manuellement à l'emballage.

Caractéristiques :

- Alimentation et insertion automatique des supports en plastique dans la presse mécanique.
- Automatic mop unloading on a unload conveyer
- Coupe automatique du matériau et de déchargement du produit fini sur un tapis roulant.
- Cette machine ne necesite pas l'intervention d'un opérateur.

Technical specifications

 V / Hz	 Kw	 L / min.	 Length mm	 Width mm	 Height mm	 Weight kg	 Mop / h	 Max. mm	 Min. mm	 / Machine	 / Pack
380 / 50 220 / 60	3,5	300	3900	3500	2000	3000	2000	500	200	0	2