

Caractéristiques de la machine:



Machine universelle qui permet le rasage et la finition de balais ou de brosses plates sans l'utilisation de stations de transport de produits. Les unités de coupe sont équipées de supports réglables pour faire varier l'angle de coupe du balai ou de la brosse. Tous les outils (unités de travail) sont disposés dans la partie inférieure à l'intérieur de la machine, une solution qui permet un haut niveau de sécurité. L'unité d'aspiration est intégrée à la structure de la machine.

Description du cycle de travail de la machine:

Machine linéaire avec système d'alimentation par courroie universel pour balais et brosses plates. L'opérateur présente le balai en plaçant la partie inférieure de la base sur une surface de guidage au-dessus des unités de travail. Deux courroies dentées (bandes transporteuses) avec revêtement en caoutchouc vulcanisé agrippent latéralement les bases du balai, les faisant glisser sur toute la longueur de la surface de guidage. Deux autres unités avec courroies dentées accompagnent et contiennent les fibres. Une unité de coupe à ciseaux rotative fournit la première coupe des fibres. Deux unités fragilisent par la suite les pointes de la fibre. Une unité rotative sépare et nettoie les fibres en leur donnant un plus grand volume. Quatre unités avec des lames dentées et un angle de coupe réglable fournissent la première coupe de finition des fibres. Quatre unités de coupe rotatives (fraise) effectuent la dernière coupe de finition. Un système d'aspiration intégré dans la machine permet de garder le produit propre en éliminant les résidus de traitement. À la fin du cycle de travail, les unités de traînage déchargent le produit latéralement sur une goulotte, un tapis roulant (en option) ramène le balai à la zone de chargement.

Características da máquina:



Máquina universal, permite o corte e acabamento de vassouras ou escovas planas sem a utilização de estações de transporte de produto. As unidades de corte são equipadas com suportes ajustáveis para variar o ângulo de corte da vassoura ou escova. Todas as ferramentas (unidades de trabalho) estão dispostas na parte inferior dentro da máquina, uma solução que permite um alto nível de segurança. A unidade de sucção é incorporada dentro da estrutura da máquina.

Descrição do ciclo de trabalho da máquina:

Máquina linear com sistema de alimentação de correia universal para vassouras e escovas planas. O operador introduz a vassoura colocando a parte inferior da base em uma superfície guia acima das unidades de trabalho. Duas correias dentadas (correias transportadoras) com revestimento de borracha vulcanizada prendem as bases das vassouras lateralmente, arrastando-as por todo o comprimento da superfície guia. Duas outras unidades com correias dentadas acompanham e contêm as fibras. Uma unidade de corte em tesoura rotativa fornece o primeiro corte das fibras. Posteriormente duas unidades de plumadoras desfibranam as pontas da fibra. Uma unidade rotativa separa e limpa as fibras dando-lhes maior volume. Quatro unidades com lâminas dentadas e ângulo de corte ajustável fornecem o primeiro corte de acabamento das fibras. Quatro unidades de corte rotativas (fresa) fazem o último corte de acabamento. Um sistema de sucção integrado na máquina permite manter o produto limpo eliminando resíduos de processamento. Ao final do ciclo de trabalho, as unidades de arrasto descarregam o produto lateralmente em uma rampa, uma esteira transportadora (opcional) traz a vassoura de volta para a área de carregamento.

Machine technicals specifications

Machine model	Electrical connect.	Power Absorbed	Air Consump.	Consumo aire	Dimension H Dimension. B Dimension. A	Weight	Rotary scissor	Flagging unit	Shaker unit	Rotary trimming	Comb trimming	Tapping Unit	m/min	Pieces h
Modelo máquina	Conexión Electrica	Consumo electrico	L / min.	Consumo aire	mm	Peso kg	Tijera rotativa	Desfibrad.	Limpiad.	Recort. rotativas	Recortad. dentada	Batidor	m/min	Piezas h
ZEPHYR	380 / 50 220 / 60	8	10	A 5900 B 2040 H 1720	1400	1	2	1	4	4	0	3 5	500 900	



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it

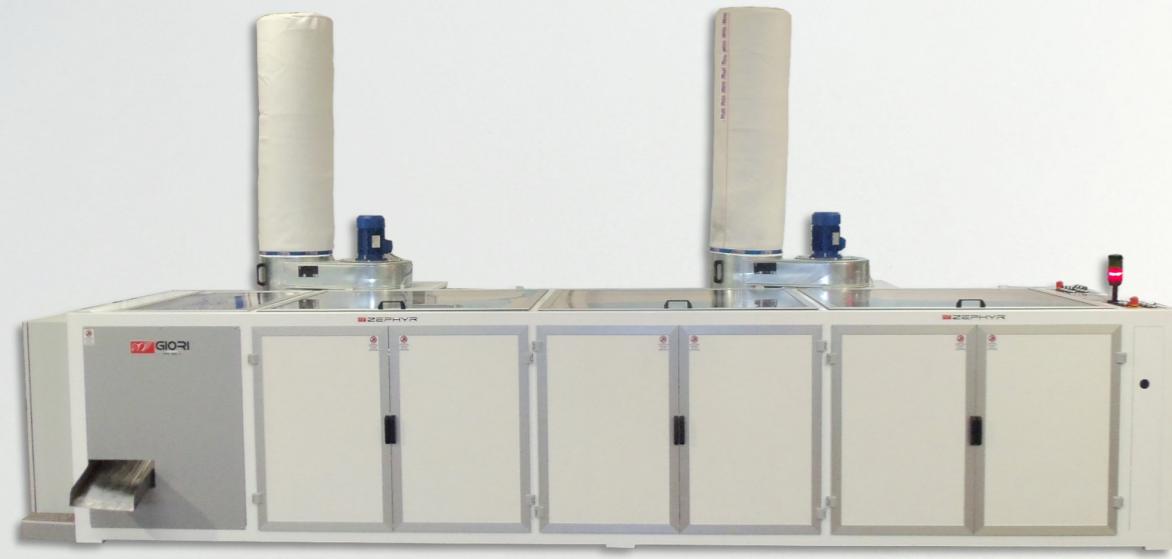
www.giori.it



Special machine for finishing brooms and push brooms



MADE IN ITALY



Caratteristiche della macchina:



Macchina universale, permette la rasatura e rifinitura di scope o spazzole piane senza l'utilizzo di stazioni di trasporto del prodotto. Le unità di taglio sono dotate di supporti regolabili per variare l'angolo di taglio della scopa o spazzola. Tutti gli utensili (unità di lavoro) sono disposte nella parte inferiore interna alla macchina, soluzione che consente di avere un alto livello di sicurezza. L'unità di aspirazione è incorporata all'interno della struttura della macchina.

Descrizione ciclo di lavoro macchina:

Macchina lineare con sistema di avanzamento universale a cinghia per scope e spazzole piane. L'operatore introduce la scopa appoggiando la parte inferiore della base su di un piano guida sovrastante le unità di lavoro. Due cinghie (nastri trasportatori) dentate con riporto gommato afferrano lateralmente le basi delle scope trascinandole per tutta la lunghezza del piano guida. Due ulteriori unità con cinghie dentate accompagnano e contengono le fibre. Una unità di taglio a forbice rotante provvede al primo taglio delle fibre. Successivamente due unità piumatrici sfribrano le punte della fibra. Una unità rotante separa e pulisce le fibre dando loro un maggiore volume. Quattro unità con lame dentate e con angolo di taglio registrabile provvedono al primo taglio di rifinitura delle fibre. Quattro unità di taglio rotanti (fresa) effettuano l'ultimo taglio di rifinitura. Un sistema di aspirazione integrato nella macchina permette di mantenere pulito il prodotto eliminando i residui della lavorazione. Alla fine del ciclo di lavoro le unità di trascinamento scaricano lateralmente su di uno scivolo il prodotto, un nastro trasportatore (opzionale) riporta indietro la scopa nella zona di carico.



Machine General Characteristics:



Universal equipment for trimming and finishing of flat brush and brooms designed without moving stations and clamps. The cutting units are equipped with supports for trimming angle adjustment. All the operating units are installed in the bottom part of the machine and fully enclosed to ensure high machine safety. The vacuum system is embedded in the layout for easier handling and servicing. Maximum estimated production capacity: 500-600 pieces/h the capacity may vary depending on the size and type of fiber of the broom.

Machine Operation Details

Linear machine with universal belt feeding system for brooms and flat brushes. The operator introduces the broom by resting the lower part of the base on a guide plane above the work units. Two toothed belts (conveyor belts) with rubber coating carry the sides of the brooms sideways, dragging them along the entire length of the guide plane. Two further units with toothed belts accompany and contain the fibers. A rotating scissor cutting unit provides the pre-cutting. Subsequently two flagging units defibrate the tips of the fiber. A rotating unit separates and cleans the fibers giving them greater volume. Four units with toothed blades and adjustable cutting angle ensure the first finishing cut of the fibers. Four rotating cutting units (cutters) make the last finishing cut. A suction system integrated in the machine allows to keep the product clean by eliminating the processing residues. At the end of the work cycle the drive units unload the product laterally on a chute, a conveyor belt (optional) brings the broom back to the loading area.



Características de la máquina:

Máquina universal, permite el afeitado y acabado de escobas o cepillos planos sin el uso de estaciones de transporte de producto. Las unidades de corte están equipadas con soportes ajustables para variar el ángulo de corte de la escoba o cepillo. Todas las herramientas (unidades de trabajo) están dispuestas en la parte inferior del interior de la máquina, una solución que permite un alto nivel de seguridad. La unidad de succión está incorporada dentro de la estructura de la máquina.

Descripción del ciclo de trabajo de la máquina:

Máquina lineal con sistema universal de alimentación por cinta para escobas y cepillos planos. El operador introduce la escoba colocando la parte inferior de la base sobre una superficie guía sobre las unidades de trabajo. Dos correas dentadas (cintas transportadoras) con revestimiento de goma sujetan lateralmente las bases de la escoba, arrastrándolas a lo largo de toda la superficie guía. Dos unidades más con correas dentadas acompañan y contienen las fibras. Una unidad de corte de tijera giratoria proporciona el primer corte de las fibras. Posteriormente dos unidades plumadoras desfibran las puntas de la fibra. Una unidad giratoria separa y limpia las fibras dándoles mayor volumen. Cuatro unidades con cuchillas dentadas y ángulo de corte ajustable proporcionan el primer corte de acabado de las fibras. Cuatro unidades de corte giratorias (fresa) realizan el último corte de acabado. Un sistema de aspiración integrado en la máquina permite mantener limpio el producto eliminando los residuos de procesamiento. Al final del ciclo de trabajo, las unidades de arrastre descargan el producto lateralmente en una rampa, una cinta transportadora (opcional) lleva la escoba de regreso al área de carga.

