



GIORI



MADE IN ITALY

WWW.GIORI.IT



MT 80



MT80 Macchina taglierina a pressione di tessuto non tessuto per la produzione dei mop.

L'inserimento della bobina di tessuto avviene manualmente.

L'esecuzione del taglio avviene sotto il comando di un meccanismo a bandiera che consente una tensione corretta delle strisce ottenute.

Un sistema elettrico consente un controllo di fine rotolo.

Un sistema a frenatura variabile consente una tensione costante del materiale.

Caratteristiche tecniche:

Possibilità di sostituzione singola di ogni corpo porta lama

Esclusione singolare ed indipendente di ogni lama.

Variazione della larghezza striscia desiderata

Controllo centratura automatico della tela rispetto al gruppo porta lame.

Diametro massimo della bobina 1200 mm

Larghezza massima della bobina 800 mm

Larghezza minima della striscia tagliata 12,8 mm



MT80 Automatic machine for cutting strips of no woven material for mop production.

Manual loading of the master material roll.

Constant tension and supply of the material is maintained by a tension sensing system.

End of roll detector system.

A automatic system with varying brake allows a constant tension of the material.

Technical characteristics:

The cutting pressure is adjustable.

Easy substitution of individual blades

Exclude individual blades if required

Adjustment of the strip widths by varying the blade spacing.

Max diameter of the product roll: 1200mm

Max width of the product roll: 800mm

Minimum strip width: 12.8mm

MT80 Máquina automática para el corte a presión de tela sintética para la producción de mop (fregonas).

La inserción de la bobina de tejido ocurre manualmente.

La ejecución del corte ocurre bajo el mando de un mecanismo a bandera que permite una tensión correcta de las tiras conseguidas.

Un sistema eléctrico permite un control de fin rollo.

Una unidad con freno variable en automático permite una tensión constante del material.

Características tecnicas:

Corte a presión neumática variable

Posibilidad de sustitución individual de cada cuerpo lleva cuchilla

Exclusión independiente de cada cuchilla

Variación del ancho de corte de las tiras (mínimo 12,8 mm)

Control centraje automático de la tela con respecto de la unidad multicuchillas

Diámetro máximo de la bobina 1200 mm

Ancho máximo de la bobina 800 mm

Ancho mínimo de la tira 12,8 mm

MT80 Machine automatique pour le coupe à pression de la tissé synthétique pour la production de mop (frange lave -sols)

L'insertion de la bobine de tissu arrive manuellement.

L'exécution de la coupe arrive sous le commandement d'un mécanisme au drapeau qu'il permet une tension correcte des bandes obtenues.

Un système électrique permet un contrôle de fin rouleau.

Un système automatique de frein variable permet une tension constante du matériel.

Caractéristiques techniques:

Coupe à la pression variable pneumatique

Possibilité de substitution unique de chaque corps porte lame

Exclusion singulière et indépendante de chaque lame

Variation de la largeur des bandes

Contrôle automatique du centre de la toile je respecte au groupe il porte lames

Maximum diamètre de la bobine 1200 mm

Maximum largeur de la bobine 800 mm

Largeur moindre de la bande 12,8 mm coupés

MT 80

| Technicals specifications | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------|------|---|------|--------------|-------------|--------------|----|---------|-----------|
| Machine model | | | | | Length mm | Width mm | Height mm | | m/ min. | / Machine |
| MT 80 | 380 / 50 220 / 60 | 0,76 | 3 | 1800 | 1600 | 1170 | 450 | 30 | - | |