



# GIORI



# ASCO2


Cover assembly machine ...



[www.giori.it](http://www.giori.it)

made in italy



 Macchina automatica per l'applicazione del cartoncino e l'assemblaggio delle cover su scope e spazzole.  
L'operatore carica manualmente la scopa e la cover negli appositi alloggiamenti.

All'uscita delle mani dell'operatore, la macchina inizia automaticamente il ciclo di lavoro.


Un braccio automatico preleva il cartoncino stampato proveniente da un magazzino dotato di un sistema automatico di livellamento dei cartoni.

Una volta inserito il cartone sul supporto della scopa, il braccio si retrae ed il carrello principale trasla a destra e a sinistra della zona di carico, protetta da una barriera di fotocellule.

Mentre la pressa della prima postazione assembla il prodotto in una zona protetta, l'operatore carica i pezzi nella seconda postazione.

Terminato il processo di assemblaggio il prodotto è scaricato automaticamente su di un nastro di evacuazione.

L'inserimento di ulteriori pezzi da inizio ad un nuovo ciclo di lavoro.

 Automatic machine for the application of the card and the assembly of the cover of brooms and brushes.

The operator manually loads the broom and the cover into the appropriate containment unit.

At the exit of the hands of the operator, the machine automatically begins the work cycle.

A automatic arm picks up the printed card coming from a warehouse equipped with an automatic leveling of cartons.

After entering the cardboard on the support of the broom, the arm is retracted and the main carriage moves to the right and to the left of the loading area, protected by a barrier of photocells.

While the press the first station assembles the product in a protected area, the operator loads the parts in the second loading station.

After the assembly process, the product is downloaded automatically on a conveyor belt of evacuation.

The insertion of other workpieces, start at the beginning of a new cycle of work.

 Máquina automática para la aplicación de cartones impresos y el ensamblaje de capuchas (cover) con escobas y cepillos .

El operador carga manualmente la escoba y la cover en la unidad de envase de seguridad adecuada .

A la salida de las manos del operador , la máquina empieza automáticamente el ciclo de trabajo.

Un brazo robotizado toma el cartón impreso procedente de un almacén dotado de un sistema automático de nivelación de los cartones impresos.

Una vez insertado el cartón arriba del soporte(base) de la escoba , el brazo automatico se retrae y el carrillo principal se mueve a la derecha y a la izquierda de la zona de carga , protegida por un sistema de barrera de fotocélulas .

Mientras que la prensa de la primera estación ensambla el producto en un área protegida, el operador carga las piezas en la segunda estación de carga .

Una vez terminado el proceso de ensamblaje, el producto se descarga automáticamente en una cinta transportadora de evacuación .

La introducción de otras piezas , permite el comienzo de un nuevo ciclo de trabajo .

 Máquina automática para a aplicação de cartões impressos e montagem de capas de vassouras e escovas.

O operador carrega manualmente a vassoura e a capa para a unidade de alimentação adequada.

Na saída das mãos do operador, a máquina começa automaticamente o ciclo de trabalho.

Um braço robótico pega o cartão impreso vindo do magazine, equipado com um nivelamento automático dos cartões.

Uma vez inserido o papelão no suporte da vassoura, o braço é retraído e o carro principal se move para a direita e para a esquerda da área de carga , protegida por uma barreira de fotocélulas.

Enquanto a prensa da primeira estação monta o produto em uma área protegida, o operador carrega as partes na segunda estação de carga.

Após o processo de montagem, o produto é descarregado automaticamente sobre uma correia transportadora de saída.

A introdução de outras peças, começa com o início de um novo ciclo de trabalho.

#### Technical specifications

Machine model	 V / Hz	 Kw		 Length mm	 Width mm	 Height mm	 Weight kg	 Max. mm	 Max. mm	 Pieces / h	 / Machine
<b>ASCO 2</b>	380 / 50 220 / 60	1,1	200	2300	1350	1750	900	360	250	750 - 1000	1