



Floor squeegees machine





Macchina automatica elettronica per la produzione di spingi acqua in Neoprene Polychloropren su supporto in plastica.

L'operatore carica manualmente i supporti in plastica sulla unità di transfert a catena , la zona di lavoro è protetta da una barriera di fotocellule di sicurezza.

Una unità automatica inserisce le lastre di Neoprene provenienti da un magazzino verticale.

Le piastrine o aste a sezione rotonda in plastica , provenienti da una tramoggia sono inserite automaticamente nella stazione di assemblaggio.

Una pressa meccanica azionata da motore Brushless assembla i componenti inserendo il Neoprene con la piattina all'interno del supporto principale in plastica.

Nell'ultima stazione una unità automatica (optional) applica l'etichetta adesiva su un lato del supporto in plastica.

Lo scarico del prodotto finito è automatico.

Macchina completamente protetta in rispetto alle normative di sicurezza CE



Automatic electronic machine for the production of floor squeegees of Neoprene Polychloropren on plastic support.

The operator manually loads the plastic supports on the unit transfer chain, the work area is protected by a barrier of safety photocells. An automatic unit inserts the slabs of Neoprene coming from a vertical magazine.

The plastic temples, flat or round cross-section, coming from a hopper are automatically inserted into the assembly station.

A mechanical press activated by a Brushless motor assembles inserting the Neoprene slabs with the plastic temples inside the support plastic.

At the last station a unit automatic (optional) Applies adhesive label on one side of the plastic holder.

The discharge of the finished product is automatic.

Machine completely protected in compliance with safety regulations CE.



Máquina completamente protegida según con las normas de seguridad CE Máquina electrónica automática para la producción de agua de empuje neopreno Polychloropren en soporte de plástico.

El operador carga manualmente los soportes de plástico de la cadena de transferencia de la unidad, el área de trabajo se encuentra protegida por una barrera de fotocélulas de seguridad.

Una unidad automática inserta las tiras de neopreno provenientes de un almacén vertical.

Las varritas de plástico de sección plana o redonda, procedentes de una tolva se insertan automáticamente en la estación de montaje.

Una prensa mecánica accionada por un motor sin escobillas ensambla entrar en el neopreno y las barritas de fijación en el interior del soporte de plástico principal.

En la última estación de una unidad automática (opcional) coloca la etiqueta en un lado del soporte de plástico.

La descarga del producto acabado es automática.

Máquina completamente protegido de acuerdo con las normas de seguridad CE



Máquina eletrônica automática para a produção de Rodos de Neoprene Polychloropren com suporte plástico.

O operador coloca manualmente os suportes plásticos na corrente de transferência da unidade. A área de trabalho está protegida por uma barreira de segurança de fotocélulas.

A unidade insere automaticamente a folha de Neoprene vindo de um magazine vertical.

As barras plásticas com seção plana ou redonda, a partir de um alimentador, são inseridas automaticamente na estação de montagem.

Uma prensa mecânica acionada por um motor sem escovas monta as tiras de neoprene com a barra plástica no interior do suporte plástico principal.

Na última estação, uma unidade automática (opcional) coloca a etiqueta em um dos lados do suporte de plástico.

A descarga do produto acabado é automática.

Máquina completamente protegida em conformidade com as normas de segurança do trabalho CE



Machine automatique pour la production de spatule électronique pour pousser l'eau avec bande néoprène Polychloropren monté sur support en plastique.

L'opérateur charge manuellement les supports en plastique sur la chaîne de transfert de l'unité, la zone de travail est protégé d'une barrière de cellules photoélectriques de sécurité.

Une unité automatique insère le ruban de néoprène à partir d'un entrepôt vertical.

Les tiges en plastique à section plate ou ronde, provenant d'un la trémie sont automatiquement insérés dans la station d'assemblage.

Une presse mécanique entraînée par un moteur Brushless insère et assemble le ruban de néoprène et des tiges de fixation dans le support principal en plastique.

À la dernière station une unité automatique (en option) applique l'étiquette sur un côté de la support en plastique

La décharge du produit fini est automatique.

Machine entièrement protégé dans le respect des règles de sécurité CE.

Technical specifications

			Length mm	Width mm	Height mm		Weight kg	Neoprene Width mm		Speed Pcs / h.	/ Machine
380 / 50	2	250	2450	1450	2200		1000	Max. 550 Min. 380		800 - 960	1
220 / 60											