



GIORI



 **galileo**
MT20



www.giori.it

made in italy



Macchina semi-automatica per il montaggio dei "mops" in cotone, tessuto sintetico, Spunlace e microfibra, con supporti in plastica e metallo per l'utilizzo domestico e professionale. Il supporto inferiore (forcella) deve essere del tipo a due pioli.

Un operatore inserisce manualmente i supporti (cappuccio e forcella) nella pressa meccanica, l'area di lavoro è protetta da un sistema di fotocellule. Dopo che l'operatore toglie le mani dall'area di assemblaggio, la pressa assembla il mop dando inizio al ciclo di lavoro automatico.

Una unità di traino con una pinza pneumatica, traina il mazzo dei fili di cotone provenienti da un magazzino esterno alla macchina. Contemporaneamente alla fase di assemblaggio, la unità di taglio divide il mop ottenuto poi scaricato in automatico su di uno scivolo. Le fibre del mop devono essere piegate e le aggiustate manualmente al confezionamento.

Caratteristiche tecniche:

Montaggio varie forme di cappuccio in plastica su filato di cotone, strisce in tessuto non tessuto e Spunlace.

Controllo funzioni principali da touch screen.

Misura variabile della lunghezza del mop (max 500 mm).

Taglio automatico del materiale.

Pressa di montaggio meccanica con struttura rinforzata.

Scarico automatico del prodotto finito su scivolo.

L'utilizzo della macchina necessita l'impiego di un operatore



Semi-automatic mops assembly machine. Suitable to process different raw materials as cotton, no woven, Spunlace and microfiber. Designed to assembly mops with plastic and metal caps and /or forks. The fork must be the two pins kind.

Caps and fork are loaded manually by one operator in the mechanical driven press. The safety is secured by photocell curtain. After the load of the press the machine starts automatically as soon as the operator remove the hands from the supervised area.

Drawing unit equipped with a robust and high capability clamp to draw the raw material supplied by the machine inlet.

During the assembly phase the cutting unit proceed to separate the finished mop that falls on an outlet chute.

To obtain a well arranged mop may be usefull to operate a raw material adjustment by hand during the packaging process.

Technical characteristics

Suitable to assembly different shapes of plastics caps and forks on several raw materials as cotton yarn, no woven strips, spunlace and microfiber.

Main function and setup operated by touch screen.

Mop length settable by touch screen.

Automatic mop cut.

Mechanical press assembly with reinforced structure.

Automatic mop unloading on a outlet chute.

Machine operated by one operator.



Máquina semiautomática para el montaje fregonas de algodón, tejido sintético, Spunlace y microfibra, con soportes metalicos y de plástico. El soporte inferior (horquilla) debe ser del tipo de dos espigas.

Un operador introduce manualmente las piezas (capuchon y grapa) en una prensa mecanica, la area de trabajo está protegida de un sistema de fotocellulas. Despues que el oberador sale con sus manos la prensa ensambla las piezas de plastico empezando el ciclo automático de trabajo.

Una unidad de arrastre con pinza neumática, jala el mazo de hilos de algodón proveniente de un almacén exterior de la máquina. Simultáneamente con la fase de montaje, la unidad de corte divide las fregonas obtenidas que caen automáticamente en una plataforma de descarga.

Las fibras o hilos de la fregona deben que estar dobladas y ajustadas manualmente al empaque.

Especificaciones:

Montaje de diversas formas de capuchones de plástico con hilo de algodón, tiras de tela no tejida, Spunlace y microfibra.

Control de las funciones principale atraves de la pantalla táctil.

Medida variable de la longitud de la fregona (máx. 500 mm).

Corte automático del material.

Prensa de montaje mecanica con estructura reforzada.

Descarga automática del producto acabado en un canal de descarga.

El uso de la máquina requiere el uso de un operador.



Machine semi - automatique pour l'assemblage des balais en coton, tissu synthétique, Spunlace et microfibre, avec des supports en plastique et en métal pour la maison et l'utilisation professionnelle. Le support inférieur (fourche) doit être du type avec deux chevilles.

Un opérateur entre manuellement les médias (tasse et fourche) dans la presse mécanique, la zone de travail est protégé par un système de photo cellules. Après que l'opérateur retire les mains de l'ensemble, la presse assemble l'eau de balai pour démarrer le cycle automatiquement.

Unité d'entraînement avec un dispositif de préhension pneumatique tire le bouquet de fils de coton à partir d'un entrepôt à l'extérieur de la machine.

Simultanément à l'étape de l'assemblage, l'unité de coupe divise le balai obtenu alors automatiquement téléchargée sur un plan de la goulotte.

Les fibres des balais doivent être pliés et réglés manuellement à l'emballage.

Spécifications:

Montage diverses formes de bouchon en plastique sur les fils de coton, des bandes de tissu non tissé, Spunlace et microfibre.

Contrôler les fonctions clés de l'écran tactile.

Mesurer la longueur de la variable balai (max 500 mm).











Coupe automatique du matériau.

Presse mécanique de assemblage avec structure renforcée

Déchargement automatique du produit fini dans la rampe de chargement.

L'utilisation de la machine exige l'utilisation d' un opérateur.

galileo MT20

Technical specifications										
Machine model	 V / Hz	 Kw	 L / min.	 Length mm	 Width mm	 Height mm	 Weight kg	 Pcs / h	 mm	 / Machine
Galileo MT	380 / 50 220 / 60	2,5	150	2680	1250	1680	1240	1000 1200	Min. 150 Max. 500	1
Galileo MT20	380 / 50 220 / 60	2,5	160	2680	1250	1680	1250	1200 1400	Min. 150 Max. 500	1